



KENSA
www.kensa.fi

Toukokuu 2024

PREMIUM-OVIEN TUOTETIEDOT

Kensan Premium-ovien kilpailukykyiset ominaisuudet:

UV-suoja. Oven väri säilyy samana vuodesta toiseen
naarmuuntumisenestosuojaa
kalvojen paksuus ja lujuus
tuotteista ei vapaudu haitallisia ainesosia
korkea lämmönkestävyys
kosteudenkestävyys. Mainio vaihtoehto kosteisiin tiloihin
puhdistus. Kalvo-ovi on helppo pitää puhtaana
kotimaisuus

Pintakalvojen tuotetiedot

Pintakalvojen valmistajat: Renolit, Bonlex, Gislaved
Valmistusmaa: Saksa, Japani

Materiaali: PVC- tai PET-kalvo
Vahvuus: 0,4-0,6 mm
Itsesyttyvyys: Ei itsestään syttyvä
Liukenevuus veteen: Ei liukene
Liuotinainepitoisuus: Orgaaniset liuotteet alle 1 %

Stabiilisuus ja reaktiivisuus:
Ei hajaantumista määräysten mukaisessa käytössä
Ei vaarallisia reaktioita
Ei tiedossa vaarallisia hajoamistuotteita

Tuotteella ei ole terveydelle haitallisia vaikutuksia
Tuote ei vaaranna vesistöjä

Jätteiden käsittely:
Hävitetävä virallisten määräysten mukaisesti. Sisältää PVC-muovia.

Premium kalvopintaiset ovet tulee säilyttää kuivassa sisätilassa.

Kensa Premium-ovet

Kensa Oy käyttää Premium-kalvopinnoitettujen ovien valmistuksessa saksalaisia ja italialaisia ns. kovia kalvoja. Kalvojen vahvuus on 0,4-0,6 mm. Kova kalvo valmistetaan kerroksittain peruskalvokerroksista, pintalakasta ja primerista. Kerrokset liitetään yhteen sulattamalla. Kerroksista valmistettu kalvo on erittäin kovaa ja paksua, joten sitä on myös vaikeampi muokata. Koska valmistuksessa ei ole käytetty liimaa sidosaineena, kalvo sietää korkeamman lämpötilan ovien valmistusvaiheessa. Korkea lämpötila valmistusvaiheessa takaa myös hyvän lämmönkestävyyden lopputuotteessa.

Kalvojen kerrosrakenteen ansiosta ovien nurkat eivät vaalene prässätessä. Lisäksi kalvojen kuvio säilyy säännöllisenä.

Kovien kalvojen valmistuksessa pehenninaineiden määrä on minimoitu, joten ne ovat ympäristöstävällisin vaihtoehto kalvo-ovien valmistukseen. Kovat kalvot ovat stabiileja, niistä ei missään vaiheessa vapaudu vaarallisia aineita ympäristöön.

Kensan käyttämissä kalvoissa on naarmuuntumisenesto (pintalakka) ja UV-suoja, joten värin säilyvyys on taattu.

Valmistus

Premium-ovet valmistetaan MDF-levystä, jonka tausta on valkoista melamiinia. Aluksi oviaihioihin ruiskutetaan lämpöreagoiva liima.

Kensan kalvo-oven prässäys tapahtuu kolmessa vaiheessa. Saksalainen Wemhöner-prässi puristaa kalvon oviaihioon korkean lämpötilan sekä yli- ja alipaineen avulla.

1. Kalvo lämmitetään 110 °C elastiseksi.
2. Kalvo imetään alipaineella oven profiileihin.
3. Membra-puristus; kalvo lämmitetään uudelleen ja puristetaan oveen lämpöä johtavalla membrakalvolla. Membra-puristuksella liimaliitos saadaan pitäväksi. Vacuum-Membran menetelmän ansiosta ovien jälkilämmönsietokyky on korkea. Lopuksi ovet viimeistellään tuotantolinjalla, joka harjaa terävät reunat tasaisiksi ja puhdistaa taustan.

Premium-ovien lämmönkesto

Kestää SFS-standardien, EN-standardien ja DIN-normien kalusteoville asettamat vaatimukset.

Kensan ovien lämmönkesto on n. -40 - +80 °C ja hetkellisesti 100 °C.

Uunin rungon ulkolämpötila on syytä tarkistaa asennuksen yhteydessä. Jos rungon lämpötila nousee yli kalusteovien suositusrajojen, asennuksessa on käytettävä lämpösuojalistoja. (EN-standardi 60335-2-6: uunin metallipinnan korkein sallittu lämpötila, kun uunissa 200 °C yhden tunnin ajan on 85 °C.)